

## Applications principales

La Synolite 8388-L-7 est conseillée pour la stratification de toute sorte de pièces par le procédé au contact et par projection simultanée.

## Propriétés principales

La Synolite 8388-L-7 est une résine de polyester insaturé du type DCPD en solution dans le styrène. La Synolite 8388-L-7 est préaccélérée et thixotropée.

La Synolite 8388-L-7 est utilisée pour la réalisation de stratifiés avec un temps de démoulage très court pour un excellent niveau de polymérisation. La Synolite 8388-L-7 présente un pic exotherme moyen comparé à une résine standard.

La Synolite 8388-L-7 a reçu une approbation RINA sous les références 8388-I-1 et I-2.

## Spécifications du produit à la livraison

Propriété	Min - max	Unité	TM
Aspect	voilé	-	2265
Extrait sec, IR	61 - 63	%	2033
Indice d'acide dilué	13 - 22	mg KOH/g	2401
Temps de gel	18 - 22	minutes	2625
Temps du pic	56 - 66	minutes	2625
Température du pic	40 - 80	°C	2625
Viscosité, 2 sec -1	800 - 1150	mPa.s	2313
Viscosité, 20sec-1	300 - 370	mPa.s	2313
Viscosité, 250 sec-1	200 - 230	mPa.s	2313

## Remarques

Mesure de viscosité: TM 2313 : à 23°C  
Mesure de réactivité : TM 2625: à 25°C,  
100g résine + 2,0 g de Butanox M 50

## Propriétés de la résine (valeurs usuelles)

Propriété	Valeur	Unité	TM
Masse volumique, 23°C	env. 1100	kg/m <sup>3</sup>	2160
Couleur	bleu	-	4073
Point éclair	env. 33	°C	2800
Stabilité, non catalysée, à l'obscurité, 20°C	3	mois	-

## Propriétés physiques de la résine polymérisée non renforcée (valeurs usuelles)

Propriété	Valeur	Unité	TM
Contrainte en traction	66	MPa	ISO 527-2
Module d'élasticité en traction	3,5	GPa	ISO 527-2
Allongement à la rupture	3	%	ISO 527-2
Température de fléchissement sous charge (HDT)	64	°C	ISO 75-A
Dureté	40	Barcol	2604

## Conditions de polymérisation

Une postcuisson de 16 heures à 40°C a été effectuée.

**Nota :** HDT = 78°C avec 1,74 g de P MEC et 24 heures à 23 °C + 24 heures à 70 °C.

## Caractéristiques de polymérisation et système catalytique

Evolution de la dureté d'un stratifié réalisé à 21 °C avec du mat 450 g/m<sup>2</sup> (type M5 de Vetrotex) et de la Synolite 8388-L-7 dans la proportion verre/résine de 1 pour 2 et catalysé comme indiqué ci-dessus :

Dureté Barcol (GYZJ 934-1) au bout de

	2 mats	4 mats
- 2 heures	0	0 - 10
- 3 heures 30 min	0 - 10	20 - 30
- 4 heures	10 - 20	20 - 30
- 6 heures	15 - 25.	25 - 35
- 24 heures	30-40	35 - 45

**Recommandations avant utilisation**

La résine doit être conditionnée à 15°C minimum avant utilisation, afin d'obtenir une réticulation suffisante.

**Conditions de stockage**

La résine doit être stockée dans un endroit sec, à une température comprise entre 5 et 30°C, dans les emballages d'origine ni ouverts ni abîmés. La durée de vie de la résine est réduite à plus haute température et les propriétés de la résine peuvent évoluer pendant le stockage. La durée de vie au stockage des résines polyesters contenant du styrène, sera réduite si celles-ci sont exposées à la lumière. À stocker seulement dans l'obscurité et dans des containers 100% étanches à la lumière.

**Sécurité**

Les principales données de sécurité concernant ce produit sont regroupées sur la fiche de données de sécurité correspondante, que nous tenons à la disposition des utilisateurs.

**Méthodes d'analyses**

Les méthodes d'analyses sont disponibles sur demande.

Version: 011591/5.0  
Date de la version: Mars 2005

Siège Social: DSM Composite Resins A.G., P.O. Box 1227, 8207 Schaffhausen,  
La Suisse, Tel.: +41 (0)52 6441212, Fax.: +41 (0)52 6441200,  
Site Internet: [www.dsmcompositeresins.com](http://www.dsmcompositeresins.com)

Bien que les faits et suggestions dans cette publication soient basés sur nos propres recherches et considérés comme fiables, nous ne pouvons assumer aucune responsabilité, de quelle nature que ce soit, pour les performances ou des résultats obtenus par l'utilisation de nos produits décrits ici, de même que nous n'acceptons aucune responsabilité juridique pour une perte ou des dommages causés directement ou indirectement par nos produits. L'utilisateur est tenu de contrôler la qualité, la sécurité et toutes les autres propriétés des produits. Aucun élément dans la présente ne doit être considéré comme un agrément, un motif ou une recommandation pour faire usage d'une invention ou brevet sans licence.