



Planche usinable RenShape[®]

BM 5135

Planche de style et de modelage

Propriétés principales

- Bonne structure de surface
- Grande facilité d'usinage
- Bas coefficient de dilatation thermique

Applications

- Modèles pour décoration intérieure
- Maquettes d'images
- Stylisme

Données concernant le produit

Produit	Couleur	Norme
RenShape BM 5135	Gris	visuelle

Propriétés

Densité	ISO 1183	g/cm ³	0.37
Coefficient de dilatation thermique	ISO 11359	10 ⁻⁶ k ⁻¹	50-60
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	60-70
Résistance en compression	ISO 604	MPa	8-12
Résistance en flexion	ISO 178	MPa	8-12

Collage

Système		RenPaste™ SV 427-2 Ren® HY 5162	RenLam™ CY 219 Ren HV 2419	RenCast™ FC 52 A/B
Aspect	visuel	Brun	Transparent*	Beige clair
Rapport de mélange	Parties pondérales	100 : 35	100 : 45	100 : 100
Durée de vie en pot à 25°C	min	20	35	4 - 5
Temps de serrage	h	12	12	3 - 5

*Pour obtenir un mélange de couleur correspondante à 100 g CY 219: 3g DW0131 blanc
0.3g DW0132 jaune
0.3g DW0137 noir

Réparation

Système		XW 5129 XW 5130	XW 5184 XW 5130
Aspect	visuel	Brun	Brun
Rapport de mélange	Parties pondérales	100 : 1-3	100 : 1-3
Durée de vie en pot à 25°C	min	4 - 6	4 - 6
Temps de cuisson	min	25 - 30	25 - 30

Fraisage

Paramètres de fraisage disponibles sur demande

Stockage

Les planches devront être entreposées à plat dans leur emballage d'origine à une température située entre 2° et 40° C dans un endroit sec. Éviter les variations de température pendant le transport et l'entreposage.

Conditions de mise en œuvre

Ce produit devra être utilisé dans une plage de température située entre 20° et 25° C.

Conditionnement

Dimensions	Volume (l)	Poids (kg)	Nombre de planches (par paquet)	Nombre de planches (par palette)
1500 x 500 x 50	37.5	14	2	40
1500 x 500 x 100	75	28	1	20

Précautions d'emploi

Attention

Les produits de Huntsman Advanced Materials peuvent normalement être manipulés sans danger à condition de prendre les précautions d'usage relatives au maniement des produits chimiques. Les produits non polymérisés ne devront pas, par exemple, être mis au contact d'aliments ou d'ustensiles de cuisine ; de même les produits non polymérisés ne devront pas entrer en contact avec la peau car les épidermes particulièrement sensibles pourraient être irrités. Il sera nécessaire de porter des gants imperméables en caoutchouc ou en plastique et d'utiliser une protection oculaire. A la fin de chaque période de travail, il conviendra de bien se laver les mains dans une eau tiède savonneuse. Éviter l'emploi de solvants. Pour sécher, utiliser des serviettes en papier jetables et non des linges en tissu. Il est recommandé de travailler dans un endroit bien aéré. Ces précautions figurent en détail dans la publication No. 24264/3/f, Précautions d'emploi relatives à la manipulation des résines synthétiques de Huntsman Advanced Materials. Consulter aussi les fiches sécurité Huntsman Advanced Materials correspondant à chaque produit. Ces publications donnent une information plus complète et seront envoyées sur demande.

Vantico S.A.S.

Adhesives & Tooling

107-111, avenue Georges
Clémenceau
92000 Nanterre
France
Tel: +33 1 55 51 88 60
Fax : +33 1 55 51 88 61
www.renshape.com

Toutes les recommandations concernant l'utilisation de nos produits, qu'elles soient faites par écrit ou verbalement ou qu'elles soient indiquées par le résultat de nos essais sont basées sur l'état de nos connaissances actuelles. Quelles que soient ces recommandations, l'acheteur devra s'assurer par lui-même que les produits que nous lui fournissons correspondent bien à l'emploi qu'il désire en faire. Etant donné que nous n'avons aucun moyen de contrôle sur l'application et l'utilisation de nos produits, nous n'acceptons aucune responsabilité dans ce domaine. L'acheteur devra vérifier que l'utilisation qu'il veut faire du produit ne porte pas atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Nous garantissons que nos produits ne sont pas défectueux, en accord et selon les termes de nos conditions générales de vente.

© Vantico Ltd., 2003

© Ren et RenShape sont marques déposées de Vantico GmbH, Bâle, Suisse

™RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease sont marques de Vantico GmbH, Bâle, Suisse

