

Planche usinable RenShape[®]

BM 5172

Planche très résistante, facile à usiner

Propriétés principales

- Excellente facilité d'usinage
- Grande résistance à l'abrasion
- Excellente solidité des arêtes
- Grande résistance aux chocs
- Bonne tenue thermique

Applications

- Plaques-modèles
- Boîtes à noyau
- Montures d'outillage

Données concernant le produit

Produit	Couleur	Norme
RenShape BM 5172	Vert	visuelle

Propriétés

Densité	ISO 1183	g/cm ³	1.2
Dureté	ISO 868	Shore D	80
Coefficient de dilatation thermique	ISO 11359	10 ⁻⁶ k ⁻¹	80 - 85
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	80 - 90
Résistance en compression	ISO 604	MPa	60 - 70
Module d'élasticité en compression	ISO 604	MPa	1900 - 2000
Résistance en flexion	ISO 178	MPa	70 - 80

Collage

Système		Araldite® AW 106 HV 953U
Aspect	visuel	Transparent
Rapport de mélange	Parties pondérales	100 : 60
Durée de vie en pot à 25°C	min	60 – 90
Temps de serrage	h	18

Réparation

Réparer avec des inserts collés.

Fraisage

Paramètres de fraisage disponibles sur demande.

Stockage

Les planches devront être entreposées à plat dans leur emballage d'origine à une température située entre 2° et 40° C dans un endroit sec. Éviter les variations de température pendant le transport et l'entreposage.

Conditions de mise en œuvre

Ce produit devra être utilisé dans une plage de température située entre 20° et 25° C.

Conditionnement

Dimensions	Volume (l)	Poids (kg)	Nombre de planches (par paquet)	Nombre de planches (par palette)
1000 x 500 x 50	25	30 - 31	2	24
1000 x 500 x 100	50	60 - 61	1	12

Précautions d'emploi

Attention

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables - et non en tissu - pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

Produit près

**Huntsman Advanced
Materials (UK) Limited
Duxford, Cambridge
England CB2 4QA**

Tel: 0805 639 902
Fax : 0805 639 904

www.renshape.com

Toutes les recommandations concernant l'utilisation de nos produits, qu'elles soient faites par écrit ou verbalement ou qu'elles soient indiquées par le résultat de nos essais sont basées sur l'état de nos connaissances actuelles. Quelles que soient ces recommandations, l'acheteur devra s'assurer par lui-même que les produits que nous lui fournissons correspondent bien à l'emploi qu'il désire en faire. Etant donné que nous n'avons aucun moyen de contrôle sur l'application et l'utilisation de nos produits, nous n'acceptons aucune responsabilité dans ce domaine. L'acheteur devra vérifier que l'utilisation qu'il veut faire du produit ne porte pas atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Nous garantissons que nos produits ne sont pas défectueux, en accord et selon les termes de nos conditions générales de vente.

© 2004 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH

® Ren, RenShape, RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease, RenPIM et Parts In Minutes sont marques déposées de Huntsman LLC ou d'une de ses filiales dans un ou plusieurs pays, mais pas dans tous les pays.