



Planche usinable

RenShape[®] BM 70

Planche de modelage

Propriétés principales

- Bon état de surface
- Bonne résistance en flexion et en compression
- Faible coefficient de dilatation thermique, bonne stabilité dimensionnelle

Applications

- Maîtres-modèles
- Modèles de cubing
- Modèles

Données concernant le produit

Produit	Couleur	Méthode de test
RenShape BM 70	Brun	visuelle

Propriétés

Densité	ISO 1183	g/cm ³	0.65 - 0.7
Dureté	ISO 868	Shore D	60 - 65
Coefficient de dilatation thermique linéaire	ISO 11359	10 ⁻⁶ k ⁻¹	50 - 55
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	75 - 80
Résistance en compression	ISO 604	MPa	20 - 25
Module d'élasticité en compression	ISO 604	MPa	910 - 960
Résistance en flexion	ISO 178	MPa	25 - 30

Collage

Système		RenPaste™ SV 427-2 Ren® HY 5162	RenPaste SV 427-2 Ren HV 2419	RenCast™ FC 52 A/B
Aspect	visuel	Brun	Brun	Beige clair
Rapport de mélange	parties pondérales	100 : 35	100 : 30	100 : 100
Durée d'utilisation à 25°C	min	20	15	4 - 5
Temps min. d'application de la pression	h	12	10	3 - 5
Notes		Remplissage d'espaces		

Réparation

Système		XW 5129 XW 5130	XW 5184 XW 5130
Aspect	visuel	Brun	Brun
Rapport de mélange	parties pondérales	100 : 1-3	100 : 1-3
Durée d'utilisation à 25°C	min	4 - 6	4 - 6
Temps minimum de durcissement	min	25 - 30	25 - 30
Notes		Utilisé principalement comme mastic de réparation	Utilisé principalement en tant que mastic de finition, surface extra lisse

Fraisage

Les paramètres de fraisage sont disponibles sur demande.

Stockage

Les planches usinables doivent être stockées à plat dans les cartons d'origine à une température entre 2° à 40°C, dans un endroit sec. Des variations importantes de températures sont à éviter pendant la période de transport et de stockage.

Conditions de mise en œuvre

Ce produit devra être utilisé à une température située entre 20° à 25°C.

Conditionnement

Dimensions (mm)	Volume (l)	Poids (kg)	Nombre de planches (par palette)
1500 x 500 x 100	75	48-53	20
1500 x 500 x 75	56.25	36-40	26
1500 x 500 x 50	37.5	24-27	40

Précautions d'emploi

Attention

Les produits de Huntsman Advanced Materials peuvent normalement être manipulés sans danger à condition de prendre les précautions d'usage relatives au maniement des produits chimiques. Les produits non polymérisés ne devront pas, par exemple, être mis au contact d'aliments ou d'ustensiles de cuisine ; de même les produits non polymérisés ne devront pas entrer en contact avec la peau car les épidermes particulièrement sensibles pourraient être irrités. Il sera nécessaire de porter des gants imperméables en caoutchouc ou en plastique et d'utiliser une protection oculaire. A la fin de chaque période de travail, il conviendra de bien se laver les mains dans une eau tiède savonneuse. Eviter l'emploi de solvants. Pour sécher, utiliser des serviettes en papier jetables et non des linges en tissu. Il est recommandé de travailler dans un endroit bien aéré. Ces précautions figurent en détail dans la publication No. 24264/3/f, Précautions d'emploi relatives à la manipulation des résines synthétiques de Huntsman Advanced Materials. Consulter aussi les fiches sécurité Huntsman Advanced Materials correspondant à chaque produit. Ces publications donnent une information plus complète et seront envoyées sur demande.

Vantico SAS

Adhesives and Tooling

Toutes les recommandations concernant l'utilisation de nos produits, qu'elles soient faites par écrit ou verbalement ou qu'elles soient indiquées par le résultat de nos essais sont basées sur l'état de nos connaissances actuelles. Quelles que soient ces recommandations, l'acheteur devra s'assurer par lui-même que les produits que nous lui fournissons correspondent bien à l'emploi qu'il désire en faire. Etant donné que nous n'avons aucun moyen de contrôle sur l'application et l'utilisation de nos produits, nous n'acceptons aucune responsabilité dans ce domaine. L'acheteur devra vérifier que l'utilisation qu'il veut faire du produit ne porte pas atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Nous garantissons que nos produits ne sont pas défectueux, en accord et selon les termes de nos conditions générales de vente.

107-111, avenue Georges
Clémenceau
92000 Nanterre
France
Tel: +33 1 55 51 88 60
Fax : +33 1 55 51 88 61
www.renshape.com

© Vantico Ltd., 2003

® Ren et RenShape sont marques déposées de Vantico GmbH, Bâle, Suisse
™RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease sont marques de Vantico GmbH, Bâle, Suisse