

## Résine à couler

### RenCast<sup>®</sup> FC 50 Isocyanate / FC 50 Polyol

### Système polyuréthane à prise rapide

#### Propriétés principales

- Système de coulage polyuréthane bicomposant chargé
- Peut être démoulé après 30 à 45 minutes
- Une fois durcit, peut être usiné et poli

#### Applications

- Prototypes, modèles et gabarits
- Répliques

#### Données concernant le produit

Propriétés	Norme	RenCast FC 50 Isocyanate	RenCast FC 50 Polyol
Aspect Couleur	visuelle	Liquide jaune	Liquide blanc
Viscosité à 25°C	mPa s	20 - 40	6000-8000
Densité	g/cm <sup>3</sup>	1.20	1.65

#### Mise en œuvre

Rapport de mélange	Parties pondérales
RenCast FC 50 A	20
RenCast FC 50 B	100

Bien mélanger les deux composants dans le rapport indiqué.  
Un dégazage améliore les propriétés. Une post-cuisson améliore les propriétés finales.

## Propriétés

Mélange résine/durcisseur:	Volume	Norme	FC 50 Isocyanate FC 50 Polyol
Aspect		visuelle	Chargé blanc
Viscosité à 25°C		mPa s	1800
Durée de vie en pot à 25°C	(1000 ml)	min	4 - 5
Épaisseur max. des couches		mm	10 mm
Temps de démoulage		min	30 - 45

**Après polymérisation : 7 jours à TA ou 14 heures à 80°C**

Densité	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.6
Dureté	ISO 868	Shore D	85-90
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	95
Résistance en compression	ISO 604	MPa	73
Module d'élasticité en compression	ISO 604	MPa	3400
Résistance en flexion	ISO 178	MPa	45-50
Retrait linéaire @ 5mm		mm/m	0.6
Retrait linéaire @ 10mm		mm/m	1

## Stockage

La résine et les durcisseurs décrits ici auront la durée de vie indiquée à condition d'être conservés entre 6 et 28°C dans un endroit sec et dans des conteneurs bien fermés, de préférence leurs conteneurs d'origine.

## Conditions de travail

Ces produits devront être utilisés dans une plage de température située entre 18 et 25°C. Bien secouer le système non chargé et remuer le système chargé.

## Conditionnement

Système	RenCast FC 50 Isocyanate	RenCast FC 50 Polyol
Quantité et poids	4 x 1 kg	4 x 5 kg
Quantité et poids	6 x 0.2 kg	6 x 1 kg

## Précautions d'emploi

### Attention

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables - et non en tissu - pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

### Produit près

Huntsman Advanced  
Materials (UK) Limited  
Duxford, Cambridge  
England CB2 4QA

Tel: 0805 639 902  
Fax : 0805 639 904

[www.renshape.com](http://www.renshape.com)

Toutes les recommandations concernant l'utilisation de nos produits, qu'elles soient faites par écrit ou verbalement ou qu'elles soient indiquées par le résultat de nos essais sont basées sur l'état de nos connaissances actuelles. Quelles que soient ces recommandations, l'acheteur devra s'assurer par lui-même que les produits que nous lui fournissons correspondent bien à l'emploi qu'il désire en faire. Etant donné que nous n'avons aucun moyen de contrôle sur l'application et l'utilisation de nos produits, nous n'acceptons aucune responsabilité dans ce domaine. L'acheteur devra vérifier que l'utilisation qu'il veut faire du produit ne porte pas atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Nous garantissons que nos produits ne sont pas défectueux, en accord et selon les termes de nos conditions générales de vente.

© 2004 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH

® Ren, RenShape, RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease, RenPIM et Parts In Minutes sont marques déposées de Huntsman LLC ou d'une de ses filiales dans un ou plusieurs pays, mais pas dans tous les pays.