

Résine pour couche de surface

RenGel[®] SW 10 / Ren[®] HY 2404 ou HY 5159

Systeme époxyde pouvant être poli et coloré

Propriétés principales

- Facile à usiner (charges tendres)
- Polissable
- Peu d'odeur

Applications

- Négatifs, moules et gabarits de maintien
- Modèles / outils pour l'industrie de la céramique (moules de travail en plâtre)

Données concernant le produit

Propriétés	Norme	RenGel SW 10	Ren HY 2404	Ren HY 5159
Aspect Couleur	visuelle	Pâte Blanc	Liquide transparent Jaune pâle	Liquide transparent Jaune pâle
Viscosité à 25°C	mPas	Thixotrope	3,500-5,500	150-250
Densité	g/cm ³	1.54	1.0-1.05	0.98

Mise en œuvre

Rapport de mélange	Parties pondérales	
RenGel SW 10	100	100
Ren HY 2404	10	-
Ren HY 5159	-	8

Bien mélanger les deux composants dans la proportion indiquée.

Appliquer en fines couches, à la brosse ou à la spatule ; attendre que la couche se soit gélifiée et ne soit plus que légèrement collante (surface amoureuse), avant de poursuivre la construction.

Une post-cuisson améliorera les propriétés finales.

Propriétés

Mélange résine/durcisseur :	Volume	Unité	SW 10 HY 2404	SW 10 HY 5159
Aspect			Blanc	Blanc
Durée de vie en pot à 25°C	250 ml	min	20	60
Temps de démoulage		h	12	12

**Après polymérisation : avec HY 2404 : 7 jours à TA / 14 heures à 40°C
avec HY 5159 : 14 heures à 60°C**

Densité	ISO 1183	g/cm ³	1.5	1.5
Dureté	ISO 868	Shore D	85-90	85-90
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	60-70	80
Abrasion	Taber	mm ³ /100t.	100-110	100-110

Stockage

La résine et les durcisseurs décrits ici auront la durée de vie indiquée à condition que ces produits soient conservés entre 6 et 28°C, dans un endroit sec et dans des conteneurs hermétiquement fermés, de préférence leur emballage d'origine.

Condition de travail

Les produits devront être utilisés dans une plage de température située entre 20 et 25°C

Conditionnement

Système	RenGel SW 10	Ren HY 2404	Ren HY 5159
Quantité et poids	4 x 3kg	6 x 300gr	6 x 240gr
Quantité et poids	12 x 300gr	6 x 30gr	6 x 24gr

Précautions d'emploi

Attention

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables - et non en tissu - pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

Produit près

Huntsman Advanced
Materials (UK) Limited
Duxford, Cambridge
England CB2 4QA

Tel: 0805 639 902
Fax : 0805 639 904

www.renshape.com

Toutes les recommandations concernant l'utilisation de nos produits, qu'elles soient faites par écrit ou verbalement ou qu'elles soient indiquées par le résultat de nos essais sont basées sur l'état de nos connaissances actuelles. Quelles que soient ces recommandations, l'acheteur devra s'assurer par lui-même que les produits que nous lui fournissons correspondent bien à l'emploi qu'il désire en faire. Etant donné que nous n'avons aucun moyen de contrôle sur l'application et l'utilisation de nos produits, nous n'acceptons aucune responsabilité dans ce domaine. L'acheteur devra vérifier que l'utilisation qu'il veut faire du produit ne porte pas atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Nous garantissons que nos produits ne sont pas défectueux, en accord et selon les termes de nos conditions générales de vente.

© 2004 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH

® Ren, RenShape, RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease, RenPIM et Parts In Minutes sont marques déposées de Huntsman LLC ou d'une de ses filiales dans un ou plusieurs pays, mais pas dans tous les pays.