

**Advanced Materials****RenLam<sup>®</sup> CY 219 / Ren<sup>®</sup> HY 5160 ou HY 5161  
ou HY 5162**

RESINE DE STRATIFICATION

SYSTEMES EPOXYDES A FAIBLE VISCOSITE POSSEDANT TOUTE UNE GAMME  
DE REACTIVITES**PROPRIETES  
PRINCIPALES**

- Propriétés mécaniques élevées à température ambiante
- Non poissant à température ambiante
- Hautement compatible avec les charges et les tissus de verre
- Non collant quelques soient la durée de vie en pot et vitesse de durcissement en fonction du choix du durcisseur
- Possibilité de charger avec des charges minérales ou métalliques

**APPLICATIONS**

- Construction de gabarits, modèles de fonderie et accessoires d'outillage
- Réalisation d'outils en général
- Outils de stratification par voie humide
- Structures de maintien

**DONNEES  
CONCERNANT  
LE PRODUIT**

Propriété	Unité	RenLam <sup>®</sup> CY 219	Ren <sup>®</sup> HY 5160	Ren <sup>®</sup> HY 5161	Ren <sup>®</sup> HY 5162
Aspect Couleur	visuelle	Liquide transparent Orange	Liquide transparent Jaune pâle	Liquide transparent Jaune pâle	Liquide transparent Jaune pâle
Viscosité à 25°C	mPas	10.000-12.000	30 – 40	30 - 70	30 - 70
Densité	g/cm <sup>3</sup>	1,1	1,0	1,0	1,0

**MISE EN ŒUVRE**

Rapport de mélange	Parties pondérales		
RenLam <sup>®</sup> CY 219	100	100	100
Durcisseur HY 5160	50	-	-
Durcisseur HY 5161	-	50	-
Durcisseur HY 5162	-	-	50

Bien mélanger les deux composants dans le rapport indiqué, puis imprégner chaque couche de tissus au cours de la réalisation du stratifié.

Une post-cuisson améliorera les propriétés finales.

**PROPRIETES**

Mélange résine/durcisseur:	Volume	Unité	CY 219 HY 5160	CY 219 HY 5161	CY 219 HY 5162
Aspect			Jaunâtre	Jaunâtre	Jaunâtre
Viscosité à 25°C		m Pa s	900-1.000	1.000-1.200	1.000-1.100
Durée de vie en pot à 25°C	500 ml	min	80	40	20
Temps avant démoulage		h	16	12	12

*Après polymérisation : 7 jours à TA / 14 heures à 40°C*

Densité	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,1	1,1	1,1
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	45-50	50-55	55-60

**STOCKAGE**

La résine et les durcisseurs décrits ici auront la durée de vie indiquée à condition que ces produits soient conservés entre 6 et 28°C, dans un endroit sec et dans des conteneurs hermétiquement fermés, de préférence leur emballage d'origine.

**CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE**

Le produit devra être utilisé à une température située entre 18 et 25°C.

**CONDITIONNEMENT**

Système	CY 219	HY 5160	HY 5161	HY 5162
Quantité et poids	1 x 25kg	1 x 20kg	1 x 20kg	1 x 20kg
Quantité et poids	6 x 300gr	6 x 150gr	6 x 150gr	6 x 150gr

**PRECAUTIONS D'EMPLOI****Attention**

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables - et non en tissu - pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

---

**DÉNI DE RESPONSABILITÉ CONCERNANT LES FICHES DE DONNÉES TECHNIQUES (PDS)**

Huntsman Advanced Materials garantit seulement que ses produits satisfont aux spécifications convenues avec l'utilisateur. Les propriétés générales, lorsque indiquées, doivent être considérées comme représentatives de la production courante et ne doivent pas être traitées comme spécifications.

La fabrication des matériaux fait l'objet des brevets délivrés et des demandes de brevet ; la liberté d'exploitation des processus brevetés n'est pas impliquée par la présente publication.

Tandis que les informations et les recommandations fournies dans la présente publication sont, à la connaissance de Huntsman Advanced Materials, précises à la date de publication, RIEN NE DOIT ÊTRE INTERPRÉTÉ COMME UNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS LIMITATION, QUANT À LA QUALITÉ MARCHANDE OU LA CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER. DANS TOUS LES CAS, IL EST DE LA RESPONSABILITÉ DE L'UTILISATEUR DE DÉTERMINER L'APPLICABILITÉ DE TELLES INFORMATIONS ET RECOMMANDATIONS ET L'ADÉQUATION DE TOUT PRODUIT À SON PROPRE USAGE PARTICULIER.

Le comportement des produits mentionnés dans la présente publication lors des processus de fabrication et leur adéquation dans tout environnement d'usage final donné dépendent de diverses conditions telles que la compatibilité chimique, la température et autres variables, qui ne sont pas connues de Huntsman Advanced Materials. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'évaluer les conditions de fabrication et le produit final dans les conditions réelles d'usage final et de conseiller et d'avertir de manière adéquate les acheteurs et les utilisateurs.

Certains produits peuvent être toxiques et nécessiter des précautions particulières lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des fiches de données de sécurité de Huntsman Advanced Materials contenant des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que les procédures adéquates d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer avec l'ensemble des normes applicables concernant l'environnement et la sécurité.

Les risques, la toxicité et le comportement des produits peuvent différer lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres matériaux et dépendent des conditions de fabrication ou autres processus. Lesdits risques, toxicité et comportement doivent être déterminés par l'utilisateur et signifiés aux manutentionnaires, aux opérateurs et aux utilisateurs finaux.

Sauf disposition explicite contraire, la vente des produits mentionnés dans la présente publication est soumise aux conditions générales de vente de Huntsman Advanced Materials LLC ou de ses sociétés affiliées, y compris sans limitation, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. et Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

Huntsman Advanced Materials est une entité commerciale internationale de Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials traite via des sociétés affiliées Huntsman dans différents pays, y compris mais sans limitation, Huntsman Advanced Materials LLC aux États-Unis et Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA en Europe.

RenLam et Ren sont des marques déposées de Huntsman Corporation ou société affiliée.

Copyright © 2007 Huntsman Corporation ou société affiliée. Tous droits réservés.

Main Office :  
**Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH**  
Klybeckstrasse 200  
CH-4057 BASEL  
Switzerland  
+41 61 299 1111