

Pâte de stratification

RenLam[®] LV 06 / Ren[®] HY 06

Pâte époxyde renforcée par fibre de verre

Propriétés principales

- Peut être utilisée jusqu'à une épaisseur de 15mm
- Temps de mise en œuvre plus court comparé au drapage par voie humide
- Facile à mélanger et à appliquer à la main

Applications

- Coques stratifiées
- Structures de maintien pour outillage général

Données concernant le produit

Propriété	Unité	RenLam LV 06	Ren HY 06
Aspect Couleur	visuelle	Pâte Gris pâle	Liquide Bleu
Densité	g/cm ³	1,1	0,97

Mise en œuvre

Rapport de mélange	Parties pondérales
RenLam LV 06	100
Durcisseur HY 06	15

Bien mélanger les deux composants dans le rapport indiqué jusqu'à ce que le mélange possède une couleur homogène.

Le mélange peut être effectué manuellement ou en utilisant un mélangeur-malaxeur planétaire. Ne pas utiliser de mélangeur fixé sur une perceuse.

Pour produire des couches d'épaisseur contrôlée, étaler au rouleau entre des cales d'épaisseur sur une feuille de polyéthylène et appliquer la couche.

Une post-cuisson améliorera les propriétés finales.

Propriétés

Mélange résine/durcisseur:	Volume	Unité	LV 06 HY 06
Aspect			Gris-bleu
Durée de vie en pot à 25°C	1000 ml	min	90
Épaisseur max des couches		mm	15
Temps avant démoulage		h	16

Après polymérisation : 7 jours à TA ou 14 heures à 60 °C

Densité	ISO 1183	g/cm ³	1,1
Coefficient de dilatation thermique	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	32
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	70
Résistance en flexion	ISO 178	MPa	55
Retrait linéaire		mm/m	1

Stockage

La résine et les durcisseurs décrits ici auront la durée de vie indiquée à condition que ces produits soient conservés entre 6 et 28°C, dans un endroit sec et dans des conteneurs hermétiquement fermés, de préférence leur emballage d'origine.

Conditions de mise en œuvre

Ce produit devra être utilisé à une température située entre 18 et 25°C.

Conditionnement

Systeme	LV 06	HY 06
Quantité et poids	1 x 15 kg	4 x 2,25 kg

Précautions d'emploi

Attention

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables - et non en tissu - pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

Produit près

Huntsman Advanced
Materials (UK) Limited
Duxford, Cambridge
England CB2 4QA

Tel: 0805 639 902
Fax : 0805 639 904

www.renshape.com

Toutes les recommandations concernant l'utilisation de nos produits, qu'elles soient faites par écrit ou verbalement ou qu'elles soient indiquées par le résultat de nos essais sont basées sur l'état de nos connaissances actuelles. Quelles que soient ces recommandations, l'acheteur devra s'assurer par lui-même que les produits que nous lui fournissons correspondent bien à l'emploi qu'il désire en faire. Etant donné que nous n'avons aucun moyen de contrôle sur l'application et l'utilisation de nos produits, nous n'acceptons aucune responsabilité dans ce domaine. L'acheteur devra vérifier que l'utilisation qu'il veut faire du produit ne porte pas atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Nous garantissons que nos produits ne sont pas défectueux, en accord et selon les termes de nos conditions générales de vente.

© 2004 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH

® Ren, RenShape, RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease, RenPIM et Parts In Minutes sont marques déposées de Huntsman LLC ou d'une de ses filiales dans un ou plusieurs pays, mais pas dans tous les pays.