

Advanced Materials**RenLam[®] LV 573-2 / Ren[®] HY 2959**

PATE DE STRATIFICATION
SYSTEME EPOXY DE SUPPORT, RENFORCE FIBRE DE VERRE

**PROPRIETES
PRINCIPALES**

- Formulé pour soutenir les couches de surface RenGel[®]
- Dispense d'avoir à poser de nombreuses feuilles de tissu de verre
- Des structures en coque stratifiées ayant jusqu'à 20 mm d'épaisseur peuvent être construites en une seule opération
- Très bonne stabilité dimensionnelle
- Haute rigidité malgré une grande légèreté
- Polymérise à température ambiante

APPLICATIONS

- Construction de gabarits et montures
- Modèles de fonderie et moules de moulage
- Raidissement et raccordement d'accessoires

**DONNEES
CONCERNANT
LE PRODUIT**

Propriétés	Norme	RenLam [®] LV 573-2	Ren [®] HY 2959
Aspect	visuelle	Pâte fibreuse	Liquide
Couleur		Grise	Bleu
Densité	g/cm ³	-	0.95 – 1.0

MISE EN ŒUVRE

Rapport de mélange	Parties pondérales
RenLam [®] LV 573-2	100
Ren [®] HY 2959	15

Bien mélanger les deux composants dans le rapport indiqué jusqu'à ce que le mélange prenne une couleur homogène.

Le mixage peut être effectué manuellement ou en utilisant un mélangeur-malaxeur planétaire. Ne pas utiliser un mélangeur fixé sur une perceuse.

Pour produire des couches d'épaisseurs bien contrôlées, étaler au rouleau entre des cales d'épaisseur sur une feuille de polyéthylène et appliquer la couche.

Une post-cuisson améliorera les propriétés finales.

PROPRIETES

Mélange résine/durcisseur :	Volume	Unité	LV 573-2 HY 2959
Aspect			Gris bleu
Durée de vie en pot à 25°C	1000 ml	min	45 - 60
Épaisseur max. des couches		mm	20
Temps de démoulage		h	20 - 24

Après polymérisation : 7 jours à TA

Densité	ISO 1183	g/cm ³	1.1 – 1.2
Coefficient de dilatation thermique	ISO 11359	10 ⁻⁶ k ⁻¹	38
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	40 - 45
Résistance en flexion	ISO 178	MPa	37- 41
Retrait linéaire		mm/m	0.02 – 0.04

STOCKAGE

La résine et les durcisseurs décrits ici auront la durée de vie indiquée à condition que ces produits soient conservés entre 6 et 28°C dans un endroit sec et dans des conteneurs hermétiquement fermés, de préférence leur emballage d'origine.

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Ce produit devra être utilisé à une température située entre 18 et 25°C.

CONDITIONNEMENT

Système	RenLam [®] LV 573-2	Ren [®] HY 2959
Quantité et poids	3 x 10kg	6 x 750g

PRECAUTIONS D'EMPLOI**Attention**

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables - et non en tissu - pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

DÉNI DE RESPONSABILITÉ CONCERNANT LES FICHES DE DONNÉES TECHNIQUES (PDS)

Huntsman Advanced Materials garantit seulement que ses produits satisfont aux spécifications convenues avec l'utilisateur. Les propriétés générales, lorsque indiquées, doivent être considérées comme représentatives de la production courante et ne doivent pas être traitées comme spécifications.

La fabrication des matériaux fait l'objet des brevets délivrés et des demandes de brevet ; la liberté d'exploitation des processus brevetés n'est pas impliquée par la présente publication.

Tandis que les informations et les recommandations fournies dans la présente publication sont, à la connaissance de Huntsman Advanced Materials, précises à la date de publication, RIEN NE DOIT ÊTRE INTERPRÉTÉ COMME UNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS LIMITATION, QUANT À LA QUALITÉ MARCHANDE OU LA CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER. DANS TOUS LES CAS, IL EST DE LA RESPONSABILITÉ DE L'UTILISATEUR DE DÉTERMINER L'APPLICABILITÉ DE TELLES INFORMATIONS ET RECOMMANDATIONS ET L'ADÉQUATION DE TOUT PRODUIT À SON PROPRE USAGE PARTICULIER.

Le comportement des produits mentionnés dans la présente publication lors des processus de fabrication et leur adéquation dans tout environnement d'usage final donné dépendent de diverses conditions telles que la compatibilité chimique, la température et autres variables, qui ne sont pas connues de Huntsman Advanced Materials. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'évaluer les conditions de fabrication et le produit final dans les conditions réelles d'usage final et de conseiller et d'avertir de manière adéquate les acheteurs et les utilisateurs.

Certains produits peuvent être toxiques et nécessiter des précautions particulières lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des fiches de données de sécurité de Huntsman Advanced Materials contenant des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que les procédures adéquates d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer avec l'ensemble des normes applicables concernant l'environnement et la sécurité.

Les risques, la toxicité et le comportement des produits peuvent différer lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres matériaux et dépendent des conditions de fabrication ou autres processus. Lesdits risques, toxicité et comportement doivent être déterminés par l'utilisateur et signifiés aux manutentionnaires, aux opérateurs et aux utilisateurs finaux.

Sauf disposition explicite contraire, la vente des produits mentionnés dans la présente publication est soumise aux conditions générales de vente de Huntsman Advanced Materials LLC ou de ses sociétés affiliées, y compris sans limitation, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. et Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

Huntsman Advanced Materials est une entité commerciale internationale de Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials traite via des sociétés affiliées Huntsman dans différents pays, y compris mais sans limitation, Huntsman Advanced Materials LLC aux États-Unis et Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA en Europe.

RenLam, RenGel et Ren sont des marques déposées de Huntsman Corporation ou société affiliée.

Copyright © 2007 Huntsman Corporation ou société affiliée. Tous droits réservés.

Main Office :
Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH
Klybeckstrasse 200
CH-4057 BASEL
Switzerland
+41 61 299 1111